

ORIKO

VENUS 350

VENUS 450



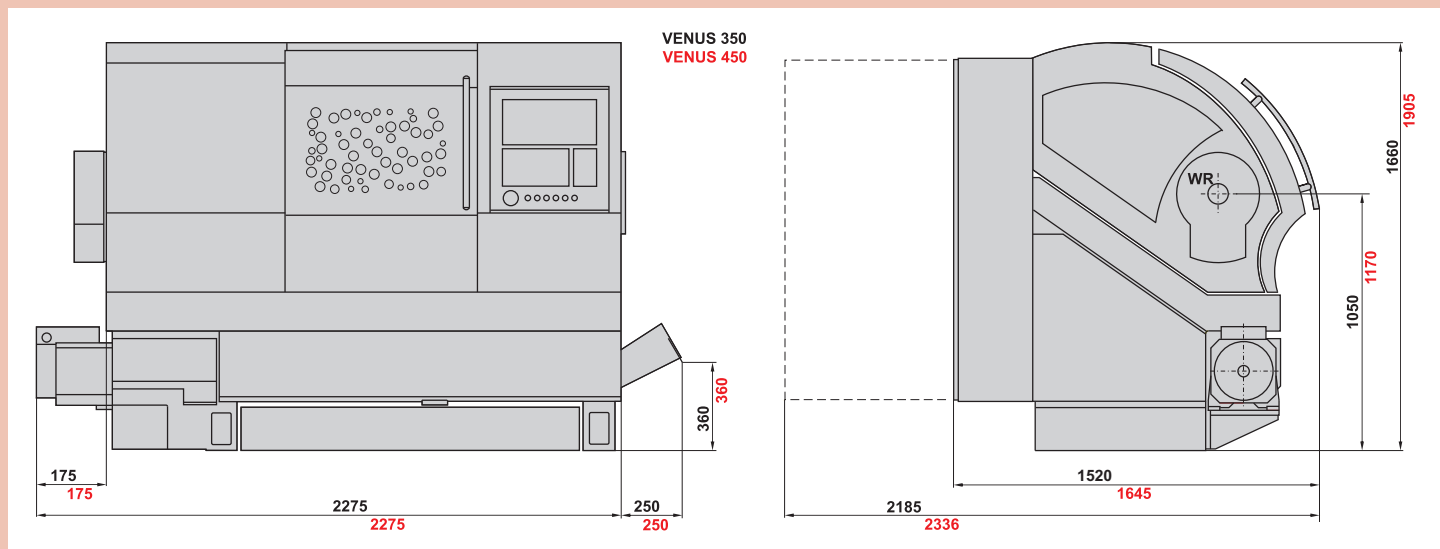
VENUS 350/450 PRECYZYJNA TOKARKA CNC ZE SKOŚNYM ŁOŻEM

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

- Zasilanie z sieci 3 x 400 V, 50 Hz
- Układ sterowania CNC FANUC GE 0i-TD wraz z oprogramowaniem *Manual Guide i*
- Silnik główny z bezstopniową cyfrową regulacją prędkości obrotowej firmy FANUC GE
- Regulowane cyfrowo napędy osi firmy FANUC GE
- Elektroniczne kółko ręczne
- 12 pozycyjna głowica firmy PRAGATI z narzędziami stałymi mocowanymi bezpośrednio w tarczy narzędziowej
- 3-szczękowy uchwyt samocentrujący o średnicy 210 mm (Venus 350) lub 305 mm (Venus 450) z przelotowym cylindrem hydraulicznym
- Konik z kłem obrotowym (tokarka uchwytowo-kłowa)
- Nożne przełączniki do uchwytu i konika
- System chłodzenia z doprowadzeniem chłodziwa przez tarczę narzędziową
- Wózek na wióry
- Instalacja oświetleniowa
- Komplet kluczy obsługowych
- Instrukcje obsługi i programowania
- Poliuretanowa powłoka lakiernicza

WYPOSAŻENIE SPECJALNE

- Przelot wrzeciona o średnicy 86 mm
- Największa średnica obrabianego pręta 75 mm
- Sterowanie wrzeciona jako oś „C”
- 12 pozycyjna głowica rewolwerowa firmy DUPLOMATIC z narzędziami obrotowymi
- Zewnętrzny przewodnik prętów
- Wyciągacz pręta
- Magazyno-podajnik do prętów o maksymalnej długości 1500 mm
- Podajnik z tłumieniem olejowym do prętów o długości 3000 mm
- Uchwyt tulejkowy
- Komplet tulejek zaciskowych
- Komplet oprawek narzędziowych
- Chwytnak przedmiotów obrobionych z pojemnikiem
- Ślimakowy transporter wiórów
- Sonda do ustawiania i korekacji narzędzi firmy RENISHAW
- Układ sterowania SINUMERIK 802DS1 firmy SIEMENS
- Uchwyty, przyrządy, podajniki dostosowane do potrzeb Klienta



DANE TECHNICZNE

350**450**

Gabaryty obróbkowe

Największa średnica toczenia nad osłonami prowadnic łoża	mm	350	450
Największa średnica toczenia nad suportem poprzecznym	mm	250	310
Największa długość toczenia dla odmiany z konikiem	mm	450	--
Największa długość toczenia przy mocowaniu w uchwycie	mm	100	120
Średnica standardowego uchwytu samocentrującego	mm	210	305
Największa średnica obrabianego pręta podawanego przez wrzeciono	mm	65	75

Wrzeciennik

Końcówka wrzeczona cylindryczna	mm	140	170
Przelot wrzeczona	mm	73	85
Średnica wrzeczona w przednim łożysku	mm	100	120
Zakres bezstopniowo regulowanych prędkości wrzeczona	l/min	30 - 4500	30 - 4000
Moc silnika napędu wrzeczona przy: 100% cyklu pracy	kW	11	18,5
60% cyklu pracy	kW	15	22
Maks. moment na wrzecionie	Nm	127	280

Suport

Przesuw: poprzeczny, oś X	mm	210	315
wzdłużny, oś Z	mm	475	
Szybki przesuw w osi: X	m/min	24	
Z	m/min	24	
Min. programowalna wartość przesuwu	mm	0,001	

Konik

Regulowana siła docisku kła	daN	0 -900	--
-----------------------------	-----	--------	----

Standardowa głowica rewolwerowa

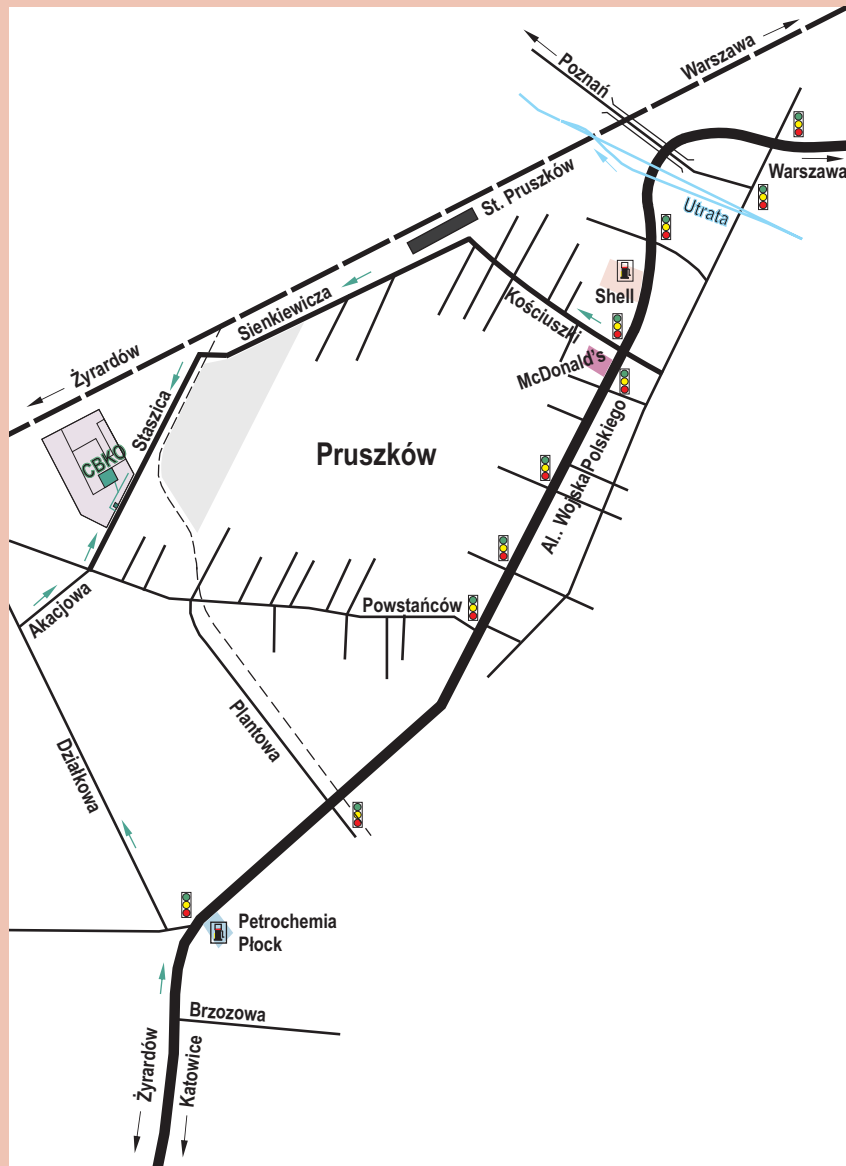
Liczba pozycji		12	
Przekrój trzonka noża	mm	20x20	25x25
Największa średnica chwytu wytaczadła	mm	32	40

Głowica rewolwerowa z narzędziami obrotowymi (opcja)

Liczba pozycji		12	
System narzędziowy - imaki szybkowymienne VDI	mm	30	40
Największe obroty narzędzi obrotowych	l/min	6000	4000
Moc silnika napędu wrzeczona przy: 100% cyklu pracy	kW	2,2	3,7
60% cyklu pracy	kW	3,7	5,5

Gabaryty

Gabaryty zewnętrzne: długość	mm	2275	
szerość	mm	1492	1645
wysokość	mm	1660	1905
Pojemność zbiornika chłodziwa	l	140	
Masa całkowita tokarki	kg	3400	3700



Producent:

CENTRUM BADAWCZO-KONSTRUKCYJNE OBRABIAREK Sp z o.o.

ul. Staszica 1
PL-05-800 Pruszków

<http://www.cbko.pl>
e-mail: marketing@cbko.pl

tel. (048) 22 7599310
(048) 22 7587531
(048) 22 7287058
fax. (48) 22 7586034